

## 人機介面操作設計—EC 系列技術培訓課程

本課程全程採用兩人一機實務教學!



**專業講師教學 + 專屬機板操作 = 學習成效立現**

### ■ 課程簡介

本課程教學與國內電子大廠—士林電機合作，利用士林電機的 EC 系列實習機台，並搭配士林電機 EU Works2 電腦軟體教學，結合實際範例與基本元件和應用資料庫的設計進行教學。讓學員在實機操作當中，由老師及助教逐一帶領學員進行學習，能夠更深入的學習到人機介面的操作與設計。並與 PLC 操作做一良好結合，協助工廠在自動化介面設計與儀控管理上能夠有更完善的規劃與管理。

※本課程對於自動控制、機電整合、儀電操控領域的產業及工作，人員在技術上的精進。具有相當助益。

### ■ 課程特色

- 本課程使用士林 EC 系列 HMI 教學，機種最為齊全，應用範例多元，可實機操作實習，使得學習效果事半功倍。
- 軟硬體兼顧，從系統架構、傳輸介面、周邊裝置、特殊模組搭配等，逐步詳盡介紹 EC 系列 HMI。
- 採用士林 EU Works2 電腦軟體教學，結合實際範例與基本元件和應用資料庫的設計方式，引領學員成為人機畫面設計人員。
- 提供教學機為應用範例實習用，為提昇學習成效，請學員自備筆記型電腦，以利實習課程使用。
- 本課程為具有 PLC 學程基礎後的進階班，藉由應用案例與更貼近於實際設備上的操作習性，讓學員在自動化領域裡，有更多的學習思考與體認，歡迎具有 PLC 基礎架構、對自動控制產品有興趣者，均可報名此課程。



## ■ 課程大綱

課程日期	課程概要	課程內容	
105/10/13(四)	硬體架構	<ul style="list-style-type: none"> <li>●人機介面硬體架構簡介：               <ul style="list-style-type: none"> <li>(a)產品規格系列</li> <li>(b)硬體機能特色</li> <li>(c)硬體外觀說明</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●操作系統(OS)介面說明：</li> <li>●軟體安裝：               <ul style="list-style-type: none"> <li>(a)EU Works2(HMI)</li> <li>(b)GX Work2(PLC)</li> </ul> </li> </ul>
	基本元件介紹與演練	編輯軟體簡介與操作：	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>●檔案選單               <ul style="list-style-type: none"> <li>檔案(F)</li> <li>→新專案(N)</li> <li>→開啟專案(O)</li> <li>→關閉(C)</li> <li>→儲存專案(S)</li> <li>→另存新檔(A)</li> <li>→匯出(E)</li> <li>→匯入(I)</li> <li>→結束(X)</li> </ul> </li> <li>●檢視選單               <ul style="list-style-type: none"> <li>工具列(T)</li> <li>→標準(S)</li> <li>→檢視(V)</li> <li>→格式(F)</li> <li>→繪圖(D)</li> <li>→元件(U)</li> <li>→通用元件(G)</li> <li>→狀態(T)</li> <li>→語言(L)</li> <li>→編輯(E)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●編輯選單               <ul style="list-style-type: none"> <li>編輯(E)</li> <li>→復原(U)</li> <li>→取消復原(R)</li> <li>→剪下(T)</li> <li>→複製(C)</li> <li>→貼上(P)</li> <li>→刪除(D)</li> <li>→陣列複製(Y)</li> </ul> </li> <li>●資料庫選單               <ul style="list-style-type: none"> <li>資料庫(L)</li> <li>→圖片資料庫</li> <li>→動畫資料庫</li> <li>→註解資料庫</li> <li>→巨集資料庫</li> <li>→音效資料庫</li> </ul> </li> <li>●繪圖工具選單               <ul style="list-style-type: none"> <li>繪圖(D)</li> </ul> </li> <li>●按鍵元件</li> <li>●指示燈元件</li> <li>●數值輸入與顯示</li> </ul>
系統說明：HMI 型號/裝置設定、參數設定、輔助設定			
105/10/14(五)	進階元件介紹與演練	<ul style="list-style-type: none"> <li>●訊息、圖表顯示元件</li> <li>●安全等級應用</li> <li>●歷史警報顯示</li> <li>●多國語言切換</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●配方設定儲存</li> <li>●歷史趨勢圖</li> <li>●動態圖設定</li> <li>●共通環境功能介紹</li> </ul>
	畫面實習	●EC 與 AX-PLC 整合	

**※參訓人員受訓時需自備筆記型電腦，進行實際操作※**

### ■ 講師簡介：

士林電機 HMI 系統專業講師群

### ■ 參訓對象：

- 具備 PLC 程式設計基礎與架構等。
- 學習過電機、自動控制領域課程學員等。
- 各公司廠務工程、設備工程人員等。
- 盤廠、電控程式設計人員、電機、機械維修人員等。



## 【 開 課 資 訊 】

- 主辦單位：工研院產業學院南部學習中心
- 舉辦地點：工研院南部學習中心/高雄市前鎮區一心一路 243 號 4F-1
- 舉辦日期：105/10/13(四)~10/14(五)，AM09：30~PM16：30(共 12 小時)
- 課程費用：加入工研院產業學院會員(<http://goo.gl/I64erU>)

未來有相關課程，可優先獲得通知及更多優惠！

課程網址：college.itri.org.tw

E-mail：itrikhs@itri.org.tw

※貴單位如有包班需求

請洽曾先生·07-3367833#14

課程費用	非會員	會員 (勤學點數)
單門課程原價，每人	\$7,000	\$6,300 (折 700 點)
早鳥及團報優惠價：開課十天前報名或同企業二人以上團報，享優惠價，每人	\$6,000	\$5,400 (折 600 點)

### ■ 報名方式：

1. 請以正楷填妥報名表傳真至 07-3367855
2. Email 至 [itrikhs@itri.org.tw](mailto:itrikhs@itri.org.tw)
3. 至產業學習網([college.itri.org.tw](http://college.itri.org.tw))線上報名

- 繳費方式：請收到上課及繳費通知後，於開課日二天前以銀行匯款、支票或線上報名時選擇信用卡線上繳費(發票開課當天即可拿到)。若需提早取得發票，請洽詢本學習中心。

- 預計招生名額：10 名為原則，依報名及繳費完成順序額滿為止 ( 本班預計 10 人即開課 )

- 報名洽詢：07-3367833#15 許小姐；課程洽詢：07-3367833#14 曾先生

- 結業證書：報名課程且出席率達八成以上之學員，由工業技術研究院發給結業證書。

### ■ 注意事項：

1. 為確保您的上課權益，報名後若未收到任何回覆，敬請來電洽詢方完成報名。
2. 如本課程因人數或其他因素造成課程取消,本院將無息辦理退費,敬請見諒！
3. 為尊重講師之智慧財產權益，恕無法提供課程講義電子檔。
4. 為配合講師時間或臨時突發事件，主辦單位有調整日期或更換講師之權利。
5. 因課前教材、講義及餐點之準備及需為您進行退款相關事宜，若您不克前來，請於開課三日前告知，以利行政作業進行並共同愛護資源。



# 人機介面操作設計—EC 系列技術培訓課程報名表

105/10/13(四)~10/14(五) · AM09 : 30~PM16 : 30(共 12 小時)

FAX : 07-3367855 或 E-mail 至 [itrikhs@itri.org.tw](mailto:itrikhs@itri.org.tw)

公司發票抬頭：	統一編號：
---------	-------

地址：	發票： <input type="checkbox"/> 二聯式(含個人) <input type="checkbox"/> 三聯式
-----	---

姓名	部門/職稱	電話/手機號碼	E-mail (會員請填寫會員帳號mail)

## 聯絡人資訊

姓名	部門/職稱	電話	傳真	E-mail (會員請填寫會員帳號mail)

 歡迎您來電索取課程簡章 ~ 服務熱線07-3367833 ~ 工研院產業學院南部學習中心 歡迎您的蒞臨 ~

為提供良好服務及滿足您的權益，我們必須蒐集、處理所提供之個人資料。

本院已建立嚴謹資安管理制度，在不違反蒐集目的之前提下，將使用於網際網路、電子郵件、書面、傳真與其他合法方式。

未來若您覺得需要調整我們提供之相關服務，您可以來電要求查詢、補充、更正或停止服務。